

MAXEPOX® CAT

CATALIZADOR PARA ACELERAR EL CURADO Y APERTURA AL TRÁFICO DE RESINAS EPOXY GAMA *MAXEPOX®*

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX® CAT es un catalizador especialmente formulado para acelerar el curado y la puesta en servicio de resinas epoxi sin disolventes de la gama ***MAXEPOX®***.

APLICACIONES

- Impermeabilización con resinas epoxi tipo ***MAXEPOX® FLEX*** en condiciones de aplicación con baja temperatura y/o elevada humedad relativa.
- Rápida apertura al tráfico y puesta en servicio de pavimentos epoxi del tipo ***MAXEPOX® MORTER*** o ***MAXEPOX® FLOOR***.
- Tiempos de secado y curado más rápido para trabajos próximos a ambiente marino, áreas subterráneas con poca ventilación y alta humedad ambiente, aplicaciones con temperatura de invierno, etc.

VENTAJAS

- Permite el secado y repintado en el mismo día y permite una más rápida aplicación reduciendo costes de ejecución.
- Permite un proceso de secado y curado más rápido en trabajos con riesgo de baja temperatura ambiental y/o elevada humedad relativa.
- Reduce el tiempo para la puesta en servicio y apertura del tráfico de pavimento.
- Posibilita un mayor espesor de película para aplicaciones en vertical.
- Fácil de incorporar en la mezcla y completamente soluble.
- Sin disolventes, no inflamable.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la mezcla
MAXEPOX® CAT se presenta listo para su uso en una proporción del 2 al 6 % en peso sobre el total de componente epoxi y endurecedor (A + B). Añadir sobre los componentes epoxi y endurecedor A + B previamente mezclados. Seguidamente añadir ***MAXEPOX® CAT*** mezclando el conjunto con ayuda de un taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado. En caso de añadir árido en la mezcla de los componentes epoxi y endurecedor A+B, adicionar ***MAXEPOX® CAT*** una vez que A + B + árido están previamente bien mezclados.

Aplicación
Aplicar inmediatamente la mezcla epoxi catalizada siguiendo las recomendaciones dadas para cada producto ***MAXEPOX®***. Dejar secar al tacto la primera capa, antes de aplicar la segunda.

Condiciones de aplicación
Consultar las recomendaciones dadas al respecto para los productos de la gama ***MAXEPOX®***.

Curado
Consultar las recomendaciones dadas al respecto para los diferentes productos de la gama ***MAXEPOX®***. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con ***MAXEPOX® SOLVENT*** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de ***MAXEPOX® CAT*** es de 2 % a 6 % en peso de epoxi y endurecedor (A+B). Determinar con ensayos previos la proporción adecuada de catalizador a emplear según las condiciones ambientales y finalidad requerida.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No exceder las relaciones de mezcla recomendadas.



- No añadir disolventes u otros compuestos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® CAT se presenta en lata de 1,5 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 a 35 ºC.
Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas epoxi. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras de se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® CAT no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.
Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXEPOX® CAT***.
La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto general y color	Líquido incoloro translúcido	
Densidad a 20 ℃, (g/cm ^{3})	1,0 ± 0,1	
Condiciones de aplicación y curado		
Comparativa de tiempos de secado añadido sobre ***MAXEPOX® FLOOR***	**15 ℃**	**25 ℃**
- Sin adición, Tiempo abierto (min)/ Tiempo de secado y repintado (h)	40 / >24	25 / 12-24
- 2 % añadido, Tiempo abierto (min)/ Tiempo de secado y repintado (h)	35 / 9-10	20 / 8-9
- 4 % añadido, Tiempo abierto (min)/ Tiempo de secado y repintado (h)	30 / 7-8	15 / 6-7
- 6 % añadido, Tiempo abierto (min)/ Tiempo de secado y repintado (h)	25 / 6-7	10 / 5-6
Consumo		
Relación de mezcla ***MAXEPOX® CAT***, (%, en peso sobre A+B)	2 a 6	

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES045396-1/ES045397-1